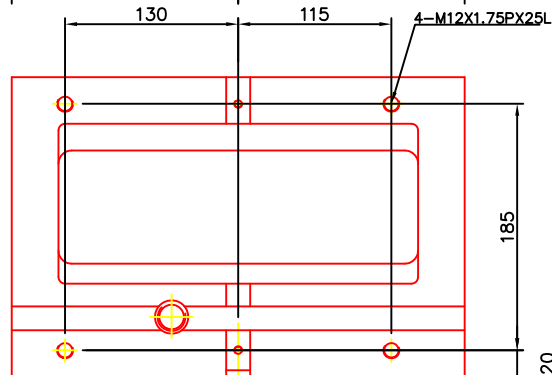
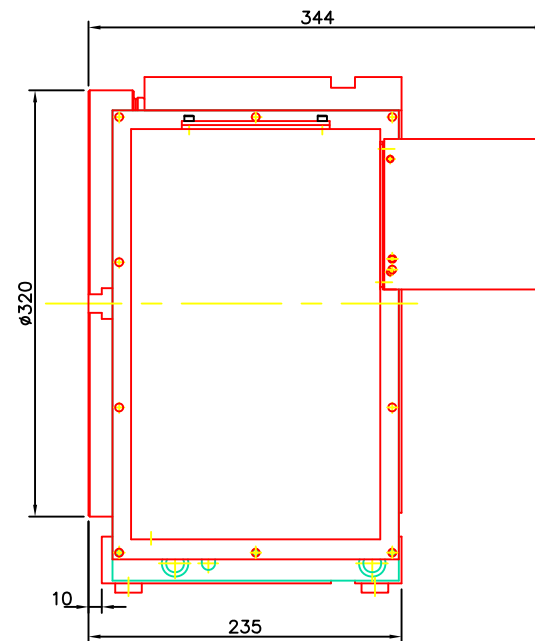
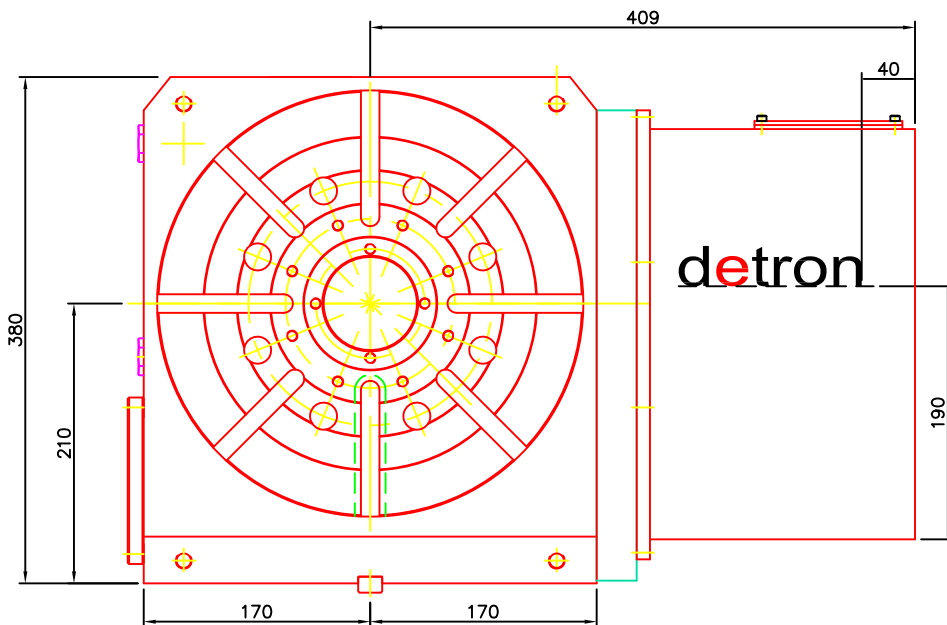
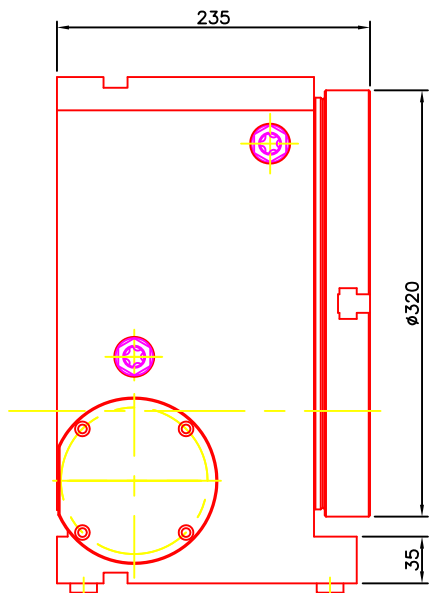
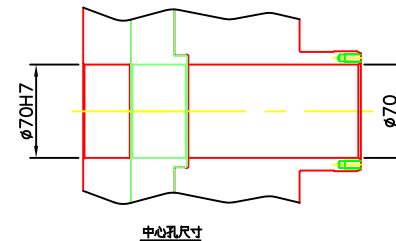
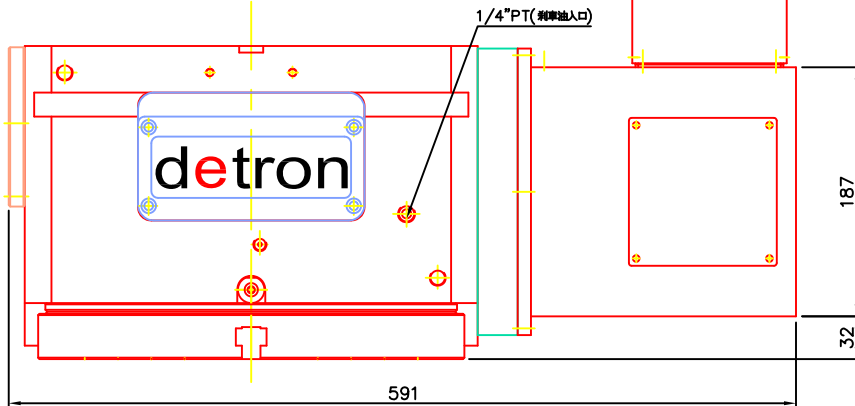
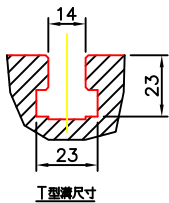


最大工件負載	立式 150Kg 臥式 350Kg
許容工件慣量	45.7 Kg.cm.s ²
分割精度	15"
重複精度	4"
最小設定單位	0.001"
許容切削扭矩	78 kg-m
最高迴轉數	22.2 rpm
伺服馬達型式	FANUC a121/b221
齒輪比	1:120
剎車鎖緊力	118 kg-m
油壓投入壓力	50 kg/cm ²



detron		比例 SCALE	1=3	圖號 MODEL	GX320	材質 MATERIAL	名稱 TITLE	圖號 DRAWING NO.
		單位 UNIT		備註 REMARKS		製圖	檢閱	GX320外型尺寸 GX320-FAB
▲	00'00'00	XXXXX						
ITEM	DATE	ITEM	DESCRIPTION					SHEET OF A2