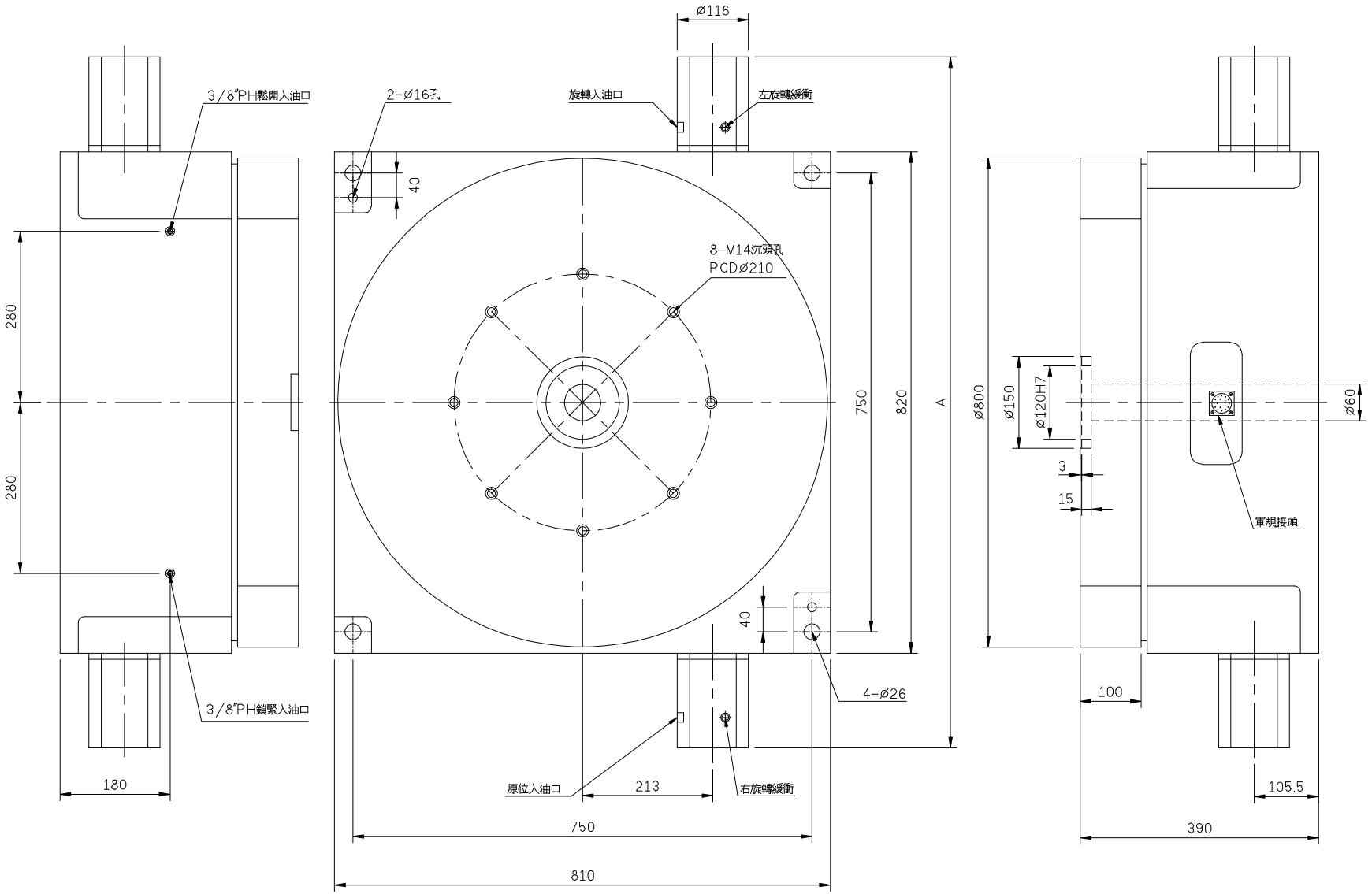
| 加工一般公差 | | 孔與孔中心距公差 | | 表面粗度 4Ra=S |
|---|---|---|---|---|
| <6 | ±0.1 | <M12 | ±0.3 | 一般表示 Ra |
| >6 | ±0.2 | >M12 | ±0.5 | 32~125 |
| >30 | ±0.3 | 鑽孔，無眼孔公差 | | 8.0~25 |
| >120 | ±0.5 | | +0.25 | 2.0~6.3 |
| >315 | ±0.8 | | −0.25 | 0.25~1.6 |
| >1000 | ±1.2 | 角度公差 | ±0.5° | 0.07~0.2 |

| | |
|---|---|
| 顏色 | |
| 盤面直徑 | ⌀800mm |
| 總高度 | 390mm |
| 中心孔尺寸 | ⌀60 |
| 固定割出數等分 | 客製要求 |
| 旋轉台迴轉扭力 | 240 kg-m |
| 容許載重 | 2200 kg |
| 容許瞬間慣性 | 700kg-m² |
| 挾持力 | 13100 kg |
| 油壓壓力 | 35 bar |
| 分割精度 | ±5″ |
| 重覆精度 | 4″ |
| 上枱面旋轉起伏 | 0.02mm |
| 上下平面平行度 | 0.03mm |
| 上枱面平面度 | 0.03mm |
| 扭轉方向 | CW&CCW |
| 重量 淨重 | 1200 kg |

| | A |
|---|---|
| 2 分度 | 1765 |
| 3 分度 | 1364 |
| 4 分度 | 1162 |
| 6 分度 | 1162 |
| 8 分度 | 1162 |
| 12 分度 | 1162 |
| 18 分度 | 1162 |
| 24 分度 | 1162 |




| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | detron | 比例 SCALE | 機型 MODEL | 材質 MATERIAL | 名稱 TITLE | 圖號 DRAWING NO. |
| | | | | 1=7 | RH800H | | RH800H外型圖 | |
| | | | 角法 SKIAGRAPHY | 用量 UNIT | 備註 REMARKS | 核准 | 審圖 | 繪圖 |
| ⚠ | 00'00'00 | XXXXX | | 1/台 | 退火 | | | SHEET 1 OF 1 A3 |
| ITEM | DATE | ITEM DESCRIPTION | | | | | | |