



ST125-A01

| | | | | | | | | | |
|-----------|--|---|---|---------------|-----------------|-------------------|--------------|-----------------|-------------|
| 加工一般公差 | ±0.05 <6 ±0.07 >6 ±0.1 >20 ±0.2 >120 ±0.3 >315 ±0.5 >1000 | 孔與孔中心距公差 <M12 ±0.1 >M12 ±0.2 鑽孔, 銹眼孔公差 +0.1 -0.1 角度公差 ±0.5° | 表面粗糙度 4Ra=S 一般表示 Ra 32-125 8.0-25 2.0-6.3 0.25-1.6 0.07-0.2 | detron | 比例 SCALE 1=4 | 機型 MODEL ST125 | 材質 MATERIAL | 名稱 TITLE 外型圖 | 料號 PART NO. |
| 角法 | SKIAGRAPHY | 用量 UNIT 1/台 | 備註 REMARKS | 核準 | 審圖 | 繪圖 | SHEET 1 of 1 | | |
| ITEM DATE | XX-XX-XX' | ITEM DESCRIPTION | XXXXXX | | | | | A4 | |

單號