



ST125TP-100-A01

加工一般公差 <6 ±0.05 >6 ±0.07 >20 ±0.1 >120 ±0.2 >315 ±0.3 >1000 ±0.5	孔與孔中心距公差 <M12 ±0.1 >M12 ±0.2 鑽孔, 銹眼孔公差 +0.1 -0.1 角度公差 ±0.5°	表面粗度 4Ra=S 一般表示 Ra 32-125 8.0-25 2.0-6.3 0.25-1.6 0.07-0.2	detron	比例 SCALE 1=4	機型 MODEL ST125	材質 MATERIAL	名稱 TITLE 外型圖	料號 PART NO.	
角法 SKIAGRAPHY				用量 UNIT 1/台	備註 REMARKS	核準	審圖	繪圖	
ITEM DATE				ITEM DESCRIPTION				SHEET 1 of 1	A4

單號